

McHale

fusion® *fusion* VARIO
fusion®
PLUS

>> Integrované lisy s baličkou



Zemědělci a poskytovatelé služeb na celém světě jsou pod velkým tlakem na snižování nákladů a zvyšování výkonů. Neustálý vývoj zemědělské techniky vede k potřebě mít skrz na skrz spolehlivý, specializovaný stroj, který splní tyto požadavky.

Za posledních deset let se můžete s různými modely lisů McHale setkat na všech kontinentech, v těch nejtěžších podmínkách na světě. Lisy McHale si získaly výbornou reputaci díky svému velkému výkonu, excelentní spolehlivosti, komfortu obsluhy a vysoké hodnotě při prodeji použitého stroje.

Zejména vysoko výkonný McHale Fusion je po celém světě znám svojí spolehlivostí, unikátním patentovaným systémem pro přenos balíku a jedinečným vertikálním balicím mezikružím.

McHale Fusion 3 je konstruován tak, aby nabídl obsluhu ještě větší komfort a flexibilitu, zvýšil výkon a prodloužil intervaly údržby.

**INOVATIVNÍ VYSOCE VÝKONNÉ ŘEŠENÍ
PRO DNEŠNÍ ZEMĚDĚLCE
A POSKYTOVATELE SLUŽEB**



Krok 1

BALENÍ SLISOVANÉHO BALÍKU V KOMOŘE LISU DO SÍTĚ A SOUČASNÉ VYKLOPENÍ OVINUTÉHO BALÍKU

Výhody...

Jednoduchý přesun s minimální manipulací

Protože spodní část komory sama přesunuje balík, je eliminována jakákoliv potřeba použití pohyblivých stolů a zvedacích ramen mezi lisovací a balicí částí. To vede ke snížení manipulace s balíkem, vyšší úrovni spolehlivosti a rychlejšímu časům při přesunu. Zároveň nám toto řešení umožnilo vytvořit kompaktní stroj o délce pouze 5,8 m.

Bezpečný přesun balíku v prudkých svazích

Slisovaný, zabalený balík je přesunut přímo na balicí stůl prostřednictvím pěti mačkáčích válců spodní části lisovací komory. Tento patentovaný systém McHale zaručuje stroji Fusion absolutní spolehlivost při práci v jakémkoliv terénu.

Krok 2

PATENTOVANÝ PŘENOS SLISOVANÉHO BALÍKU

Výhody...

Spolehlivé přemístění balíku při jízdě v prudkém svahu a po vrstevnici

Když pracujete s jinými kombinovanými stroji ve svazích, stává se, že při jízdě po vrstevnici balík sjíždí do strany při přemísťování z komory do balicí části a není možné ho správně uložit pro ovinování. Tento problém je se strojem Fusion zcela eliminován, protože balík je po celou dobu přemísťování držen bočnicemi komory. Proto je přenos balíku naprosto spolehlivý i při práci v prudkých svazích.

Rychlý a jemný přenos balíku

Přenos těžkého slisovaného balíku probíhá přes nápravu stroje. Tato konstrukce snižuje rázy jak v samotném stroji, tak i rázové zatížení traktoru. Díky tomuto jednoduchému patentovanému řešení přenosu balíku na stroji Fusion je maximálně zredukován počet pohyblivých částí, dílů, různých snímačů a elektronických systémů. To přirozeně vede k vysoké spolehlivosti stroje.

Krok 3

LISOVÁNÍ A OVINOVÁNÍ VE STEJNÉM OKAMŽIKU

Výhody...

Vysoký výkon

Balík se přemísťuje na balicí stůl ve stejném okamžiku, kdy se otevírá a zavírá komora. V praxi to znamená, že čas pro přenos balíku je stejně dlouhý jako čas potřebný k odložení balíku u konvenčního lisu.

Vysoká rychlost

Ve skutečnosti tedy přenos balíku na balicí stůl nesnižuje výkon stroje. Lisovací komora je dělená horizontálně (jako škeble) a spodní část nahrazuje přenosový mechanismus zformovaného balíku zabaleného v síti do balicího mezikruží.

Fusion 3 - plně automatický vysoko výkonný stroj

Stroj McHale Fusion 3 je vybaven rozvaděčem typu load sensing se servo ovládáním. Tento rozvaděč je ovládán speciálně vyvinutým ovládacím panelem se zabudovaným programem Expert Plus, který výrazně usnadňuje ovládání a činí celý proces zcela automatický.

Fusion 3 je osazen řezací jednotkou s 25 noži. V okamžiku, kdy je balík zformován, automaticky se zabalí do sítě. Následně se otevře lisovací komora, která je dělená jako škeble. Spodní část přesune balík na balicí stůl. Jakmile se komora zavře, obsluha může pokračovat v lisování a automatický cyklus zahájí ovinování balíku fólií.

Pohodlí obsluhy, úplná kontrola nad strojem a bezpečnost jsou pro nás důležité. Jakmile stroj vjede do svahů a obsluha se musí soustředit na ovládání traktoru, je to právě ovládací panel sám, který monitoruje funkce a nastavení stroje a zaznamenává změny nastavení, jako je tlak nožů, jejich poloha, přetržení fólie apod.

Když je balík zabalen do fólie, stroj počká s jeho odložením až do okamžiku, kdy je další balík slisován v komoře. Při balení zformovaného balíku do sítě Fusion zároveň odloží připravený zhotovený balík na zem. A samozřejmě, že obsluha může odložit balík v jakémkoliv vhodném okamžiku. To jistě oceníte v těžkých terénních podmínkách.



1 Ochranné kryty stroje

Ochranné kryty jsou vyrobeny ze speciálního odolného dvousložkového kompozitu. Tento materiál je neuvěřitelně odolný a je schopen absorbovat nevyhnutelné dennodenní rány a škrábance. Po jejich otevření má obsluha snadný přístup k jednotlivým funkčním prvkům stroje.



2 Konstrukce hlavního rámu

Jakmile je materiál podán do spirálovitého rotoru, protlačí ho Fusion 3 těžší ze zdokonalené konstrukce rámu tvořené ocelovými profily kruhového průřezu. Tyto vysokopevnostní ocelové trubky přinášejí mnoho výhod, zejména:

- snížení rizika ucpání určitých prostor zbytky píce, zejména:
- menší měrný tlak na půdu,
- lepší jízdní vlastnosti na silnici.



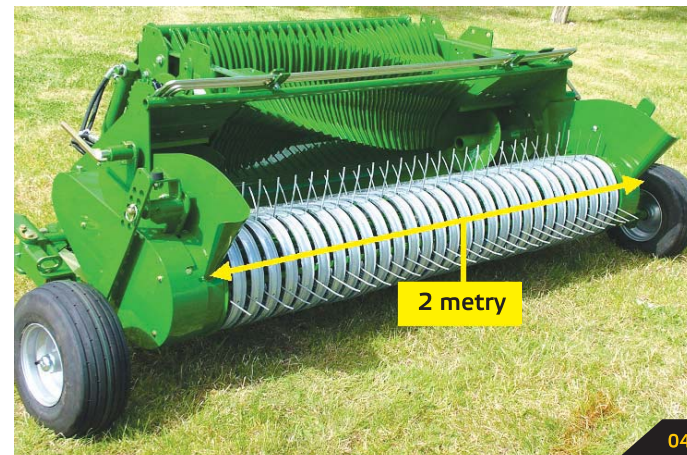
3 Převodovka s rovnoměrným rozdělením pohonu na obě strany

Fusion 3 je vybaven osvědčenou odzkoušenou převodovkou s rovnoměrným rozdělením pohonu. Takto je kroutící moment rovnoměrně rozložen mezi mačkáč válce lisovací komory, které jsou poháněny levou stranou, zatímco sběrací ústrojí a řezací jednotku pohání pravá strana. Tímto způsobem jsou zabezpečeny krátké přenosové cesty a rovnoměrná distribuce výkonu. Zpětně rovnoměrné zatížení obou stran stroje.



4 Sběrací ústrojí

Po dlouhodobém testování jsme Fusion 3 vybavili „žravým“ sběračem o šířce 2 metry. Vodící lišty jsou galvanizovány a 5 řad sběracích prstů dokonale sebere i krátkou píci. Navíc je tento sběrač vybaven bočními vkládacími šneky, které jemně zavádí materiál do řezací jednotky.



5 Konstrukce rotoru

Jakmile píce dosáhne spirálového rotoru, pár rotujících prstů protlačí hmotu přes řezací jednotku. Dvojitě prsty na rotoru zajišťují vysoký výkon, přičemž jejich spirálovité rozložení snižuje rázové špičky při práci ve velkých řádcích. Tato konstrukce pomáhá k rovnoměrnému toku materiálu, snižuje riziko zablokování a maximalizuje výkon stroje.

Vkládací rotor se může pochlubit rotorem s hřebenem určeným pro to nejtěžší nasazení. Pro tu největší pevnost je hřeben zavařen z obou stran a na hnací straně je osazen dvouřadým ložiskem s dlouhodobou životností.



6 Řezací jednotka

Nože v řezací jednotce Fusionu 3 lze snadno vysunout nebo zasunout přímo z kabiny traktoru. Při jejich vysunutí se nože přiblíží k páteři rotoru. Vysoká kvalita řezání je zaručena.



Nože jsou hydraulicky jištěny a tak, když do řezací jednotky vnikne cizí objekt, okamžitě se zasunou, aby nedošlo k jejich poškození. Následně se automaticky opět vysunou.

Naše nože jsou vyrobeny z nástrojové tvrděné oceli. Proto mají tak dlouhou životnost a nabízejí tak vysoký výkon ve spojení s minimálním časem potřebným na jejich broušení.

Na Fusionu 3 si navíc můžete vybrat řezací jednotku s možností volby počtu aktivních nožů. Jednoduše si vyberete mezi žádným, jedenácti, dvanácti či dvaceti třemi vysunutými noži.



Můžete si být jisti, že stroj pokaždé řeže píci v požadované kvalitě. Na Fusionu 3 jsou instalovány dva monitorovací systémy pro vaši jistotu.

Pracovní tlak nožů se zobrazuje přímo na displeji ovládacího panelu. Pokud je tlak příliš vysoký, ozve se zvuková signalizace a zobrazí grafická výstraha.



Snímač neustále monitoruje vzdálenost mezi horní hranou nože a páteří rotoru. Jestliže se nůž uhne ze své polohy, a to z jakéhokoli důvodu, tuto informaci obdrží obsluha prostřednictvím ovládacího panelu.



Snímač polohy nože

7 Odblokování se sklápěcí podlahou

Protože podmínky pro lisování nejsou vždy ideální, řádky jsou nepravidelné, vyskytují se v nich různé chuchvalce a hromady, může se vstup do komory ucpat.

Proto jsou všechny stroje Fusion 3 vybaveny dlouhodobě osvědčeným, osvědčeným systémem sklápění podlahy McHale. Výbava, kterou všichni řidiči doslova milují pro její jednoduchost, rychlost a efektivitu.

Při sklápění podlahy se společně s podlahou sklopí také nože a tím se ještě zvětší prostor pro vtažení materiálu do komory. Nově je tento systém vybaven kontrolním zařízením, které kontroluje a zajišťuje správnou pozici po každém balíku.

3 jednoduché kroky pro odblokování



V případě, že dojde k zablokování řezacího ústrojí, zvuk od prokluzující spojky upozorní obsluhu. Ta přímo z kabiny traktoru sklopí hydraulicky podlahu.

Tímto pohybem zvětšíte vstupní kanál a po zapnutí náhonové hřídele je ucpaný materiál vtažen do komory.

Po zvednutí podlahy můžete znovu pokračovat v lisování.

8 Lisovací komora

Toto opravdové srdce stroje je osazeno 18-ti mačkácími válci. Šířka komory je 1,23 m a průměr činní 1,25 m. Lisovací komora se dělí jako lastura a spodní část komory se zvedá nahoru a rovnou přemísťuje slisovaný balík na balicí stůl. Tento způsob zrychluje přenos balíku a zvyšuje spolehlivost.



Ložiska lisovací komory

Všechny mačkácí válce používají vysoce kvalitní 50mm ložiska jak na hnací, tak na hnané straně stroje. Nejvíce zatížená místa jsou osazena dvouradými ložisky. Tato kombinace nabízí maximální odolnost a zaručuje dlouhodobou životnost.

Konstrukce mačkácích válců a jejich těsnění

Čela mačkácích válců jsou zakončena samočisticím těsněním s unikátním protiběžným závitem.

To zabraňuje vnikání píce do ložisek. Mačkácí válce rotují jedním směrem a materiál, který se snaží protlačit k ložiskům, je závitem, který se otáčí obráceně, neustále „vyšroubováván zpět“ do komory. Toto těsnění zároveň zabraňuje pronikání mazacího tuku do komory a tím kontaminaci píce.

Mačkácí válce

Mačkácí válce jsou vyrobeny z vysoko pevnostní oceli. Kované hřídele mají průměr 50 mm.



Unikátní
protiběžný
závit

Nastavení hustoty balíku

Na stroji Fusion 3 můžete snadno nastavit lisovací tlak přímo na hydraulickém ventilu. Otáčením po směru chodu hodinových ručiček tlak zvýšíte, otáčením na druhou stranu tlak snížíte.

Vysokopevnostní řetězy

Vysoká kvalita používaných řetězů je jistotou pro spolehlivou práci celého stroje.

Hlavní hnací řetěz od převodové skříně je tzv. „nekonečný typ bez spojky“. Tím je zaručena absolutní pevnost. Hnací strana komory je poháněna řetězy 1 a 1/4" (nebo 20B). Řetěz rotoru je 1" duplex (16B2) a sběrač je poháněn řetězy 3/4" (ASA 60H).



McHale

Mazání

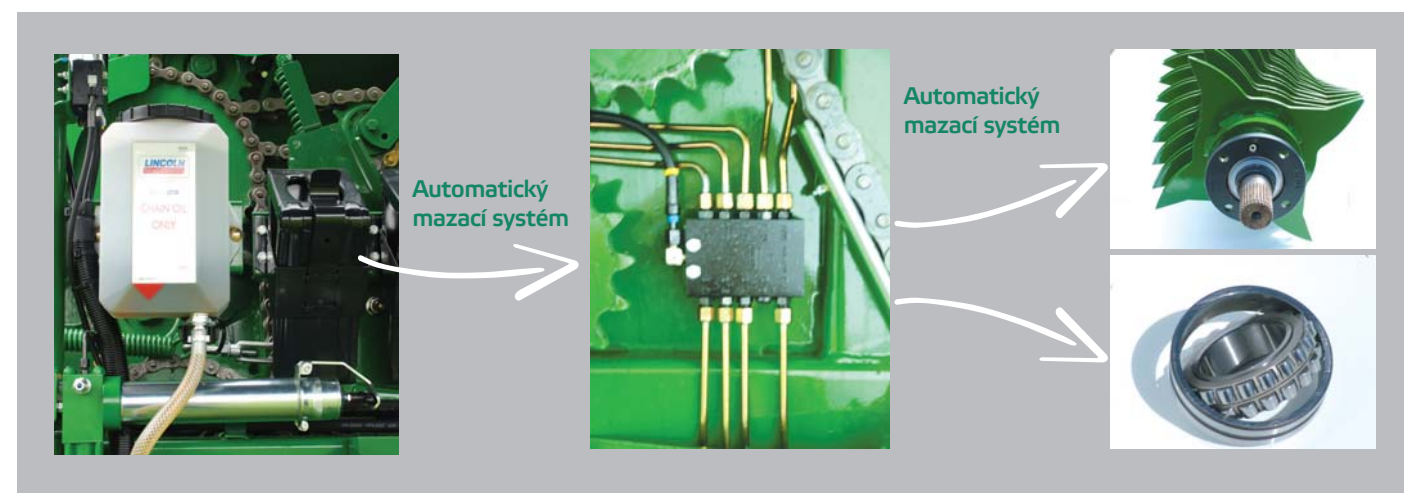
Životnost ložisek a jejich správná funkčnost je zajištěna automatickým progresivním systémem mazání. Používáme vysokotlaký systém, který účinně dopraví mazací tuk ke všem bodům prostřednictvím ocelových (žádných plastových) trubek.

Zároveň jsou všechny řetězy lisovací komory, pohonu rotoru, sběrače mazány vlastním olejovým automatickým systémem. Po zhotovení předem stanoveného množství balíků upozorní zvuková signalizace společně s grafickým ztvárněním obsluhu, aby doplnila mazací prostředky.



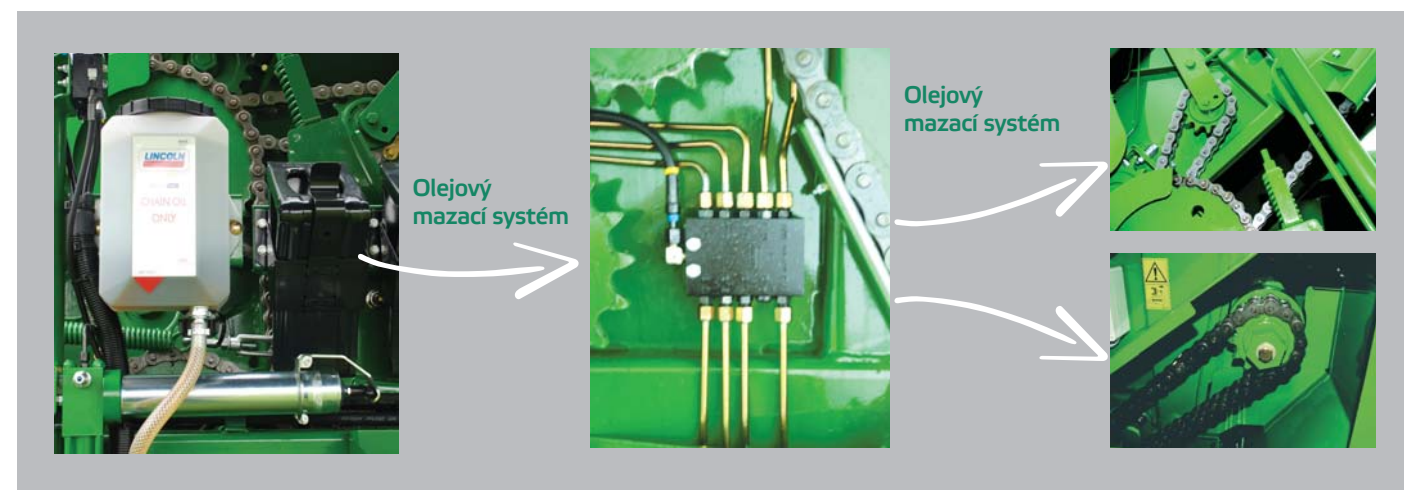
Automatický mazací systém podporuje tato ložiska:

- ložiska mazacích válců na hnací i hnané straně komory,
- ložiska rotoru na hnací i hnané straně,
- pohon sběrače.



Olejový mazací systém podporuje tyto řetězy:

- hnací řetězy lisovací komory 1-1/4" (20B),
- hnací řetěz rotoru 1 "duplex (16B-2),
- hnací řetězy sběrače 3/4" (ASA 60H).



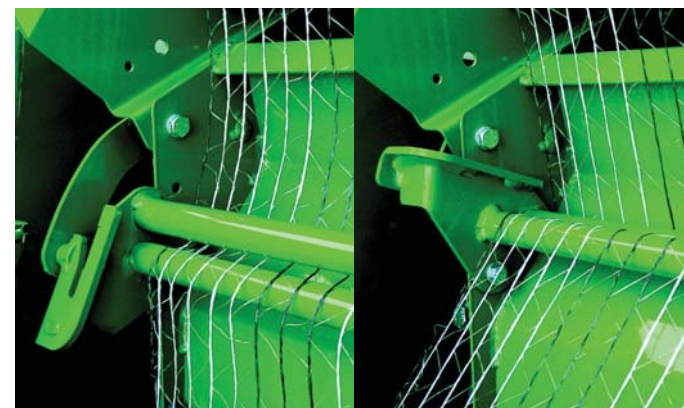
Sít

Uvolnění sítě

Jakmile se ozve signál oznamující plnou komoru, tyče napínače se otočí dopředu a umožní volné vložení sítě do komory.

Napínání sítě

V okamžiku, kdy se síť dostane do kontaktu s balíkem, otočí se napínací mechanismus zpět a působí na síť maximálním tlakem. Takto jednoduše je zabezpečena maximální efektivnost využití sítě a pevné utažení každé vrstvy balíku.



Vertikální balicí kruh

Vertikální balicí kruh je osazen dvěma napínači fólie 750 mm. Ovinutí balíku trvá asi 20 vteřin při aplikaci 4 vrstev a 30 vteřin při aplikaci 6 vrstev fólie. Znamená to, že balicí část vždy čeká na další balík.



Střihání a navádění fólie

Při poslední otáčce napínačů se vysune zařízení pro zachycení a ustržení fólie. Fólie je jemně podepřena ocelovým vedením, které shrne fólii do jednoho bodu a přidrží ji. Výsledkem je jednoduchá, maximálně spolehlivá práce a to i v extrémně horkých nebo mokrých podmínkách.



Skládování fólie

5 rolí fólie můžete uskladnit na každé straně stroje pod krycími panely. Další vložíte přímo do napínačů fólie. Celkem můžete tedy Fusion 3 osadit až 12-ti rolemi fólie. Držáky se snadno sklápějí do horizontální polohy a tak vám usnadňují manipulaci s fólií.

Vložení nové fólie

Roli vložíte do napínače na levé straně stroje. Nejdříve jednu fólii, poté zmáčknete tlačítko, pootočí se balicí kruh a přijede k vám druhý napínač a zastaví u vás. Vložíte druhou roli fólie a zavřete kryt.



Snímač prasklé fólie

Celý proces ovinování je monitorován snímači, které sledují, zda nedošlo k přetržení fólie nebo zda není na jedné či obou stranách spotřebována. Pokud fólie praskne, stroj upozorní obsluhu a automaticky se přepne do režimu balení jednou fólií. V tomto režimu se zpomalí rotace balíku a kruh přidá potřebné množství otáček, aby byl celý cyklus řádně ukončen. Pokud dojde k přerušení fólie na obou napínačích, stroj zastaví cyklus a upozorní obsluhu, že je bez fólie.



Vyklápění balíku, boční odkládání

Při odkládání zhotoveného balíku se zadní válec balicího stolu sklopí až na zem a jemně odloží balík. Tímto způsobem je eliminován problém se skládáním balíku z velké výšky s možným poškozením balíku při jeho odvalení. Na strništích s tvrdými stvoly nebo v kopcovitém terénu můžete použít boční odkládání balíků, které je výstavou na přání. Tímto zařízením postavíte balík na čelo, kde je nejvíce vrstev fólie.



Ovládání



Ovládací panel Expert Plus pro Fusion 3
McHale Fusion 3 je ovládán prostřednictvím ovládacího panelu s velkým grafickým displejem. Ten umožňuje obsluhu monitorovat celý pracovní proces a sledovat jeho průběh graficky. Fusion 3 je plně automatický stroj. Přesto si obsluha může vybrat různé režimy v závislosti na druhu píce a terénních podmínkách.

Pokud chcete, můžete si vybrat:

- vysunutí nebo zasunutí nožů
- automatické odložení zhotoveného balíku nebo čekání na příkaz pro odložení
- program „pouze lisování“ pro slámu a seno
- vícenásobné záznamy zhotovených balíků
- různé režimy přenosu balíků v závislosti na terénních podmínkách.

Ovládací panel také monitoruje spotřebu mazacích prostředků a připomíná obsluhu nutnost doplnění mazacího tuku a oleje každých 300 balíků.



ISO dotykový ovládací displej pro Fusion 3 Plus

McHale Fusion 3 Plus je plně automatický stroj, který je ovládán dotykovým displejem ISO McHale. McHale ISO dotykový displej je osazen 7 palcovým barevným displejem, který ještě zvyšuje úroveň ovládání a monitorování funkcí stroje. Tento ovládací systém má také vestavěnou funkci pro aplikaci fólie na balík. Obsluha může nastavit počet vrstev fólie, které se nanáší na balík a může také z tohoto displeje nastavit předpětí fólie aplikované v komoře.

Vestavěná kamera

Vestavěný kamerový systém monitoruje činnost balicí části stroje.

Kamera může pracovat ve dvou režimech:

- manuální sledování
- automatické sledování



Ovládací panel iTouch pro Fusion Vario

Pro obsluhu všechny důležité informace o nastavení stroje a průběhu práce jsou zřetelně a jasně znázorněny na barevném dotykovém displeji. Ovládací panel iTouch v kombinaci s hydraulickým systémem stroje typu load sensing zabezpečuje schopnost stroje Fusion Vario pracovat, to znamená lisovat a ovinovat, v plně automatickém režimu.

Součástí výbavy je i barevný kamerový systém se zobrazováním práce stroje v předem nastavených časových intervalech. Např. v okamžiku zahájení přenosu balíku na balicí stůl a v okamžiku vyklápění balíku. Samozřejmě, že si obsluha může zvolit sledování pracovního procesu na monitoru v kterémkoliv okamžiku si bude přát.

VÝBAVA NA PŘÁNÍ

UROVNÁVACÍ VÁLEC

Urovnávací válec s velkou kapacitou průchodu materiálu je také pro Fusion 3 k dispozici. Pomáhá urovnávat materiál z nerovnoměrných řádků a ještě zvyšuje výkon stroje.

RŮZNÝ POČET ŘEZACÍCH NOŽŮ

Na Fusionu 3 si můžete také zvolit možnost volby různého počtu vysunutých nožů. Jedna řada obsahuje 12 nožů, druhá 13. Jednoduše si zvolíte, zda chcete vysunout první, druhou nebo obě. S 25 vysunutými noži dosáhnete teoretické délky řezanky 46 mm.

BOČNÍ ODKLÁDÁNÍ

S tímto zařízením postavíte balík na jeho čelo. Toto je preferovaná výbava při práci na strništích s tvrdými stonky, jako je třeba vojtěška.



>> McHale Fusion 3 PLUS

Patentovaná aplikace fólie na balík

Při 4-letých testech zjistil tým McHale, že změna teploty a změna intenzity slunečního záření zásadně ovlivňují vlastnosti fólie. Když je chladněji, nebo tepleji, fólie se přepíná příliš, nebo naopak nepředpíná dostatečně. To následně vede k problémům s kvalitou a neefektivním využitím fólie.

Výsledkem vývoje a testování je patentovaný systém aplikace fólie na balík v komoře. Tento systém nastavuje brzdovou sílu potřebnou pro předpětí balíku fólie „in-line“ (přímo) v závislosti na okolních podmínkách a umožňuje kontinuální změnu předpětí fólie během dne, která probíhá automaticky bez jakékoliv potřeby zásahu a nastavení obsluhou stroje. Patentovaný systém aplikace fólie s kontinuálním monitorováním a nastavo-



váním předpětí zajišťuje konzistentní předpětí a spolehlivé ovinutí balíku. Zároveň optimálně tvaruje balík a zvyšuje hustotu balíku. Pokud si obsluha přeje použít pro ovinutí balíku síť, může tak učinit jen jednoduchým nastavením stroje.

McHale Fusion 3 Plus – přináší technologii „fólie na fólii“

Technologie fólie na fólii odkazuje na aplikaci fólie na čestvě zformovaný balík v lisovací komoře svinovacího lisu. Fólie váže balík a drží jej pohromadě po jeho zformování v komoře a při jeho přesunu na balicí stůl. Eliminuje tak zcela potřebu použití vázacího provázku nebo sítě. Fólie, která ovinuje balík a formuje ho do lepšího tvaru, zároveň poskytuje lepší pokrytí největší části povrchu balíku fólií.

Výhody

1. Fólie v komoře přidává další ochrannou vrstvu

Fólie drží lépe zformovaný balík při přenosu na balicí stůl. Zároveň zvyšuje hodnotu píce přidáním více vrstev fólie na největší plochu balíku.

2. Fólie v komoře lépe tvaruje balík

Při aplikaci fólie na balík se tato předpíná zhruba o 20%. Toto předpětí je vyšší než možné předpětí u sítě, nebo provázku. Materiál je více utážen. Perfektní tvar balíku zaručen.

3. Fólie v komoře zvyšuje kvalitu senáže

Protože fólie je předepnuta a těsně přiléhá již od samotného začátku k balíku, vytěsní se více vzduchu. Navíc pevně utážený balík ve fólii po otevření komory neexpanduje a „nenasává“ zpět vzduch. Výsledkem je vyšší kvalita senáže.

4. Technologie fólie na fólii usnadňuje recyklaci

Protože je fólie použita jak k ovinutí balíku v komoře při jeho formování, tak při následném ovinutí na balicím stole zjistí farmáři při zimním krmení, že nebudou mít žádný odpad. Senáž nepřimrzá k síti, není, co by se trhalo apod. Snižuje se potřebný čas na krmení, odstraňuje se protivná práce při oddělování sítě nebo provázku ze zmrzlého balíku, oddělování sítě a provázku od fólie pro recyklaci. Jednoduše řečeno: jeden druh snadno oddělitelného odpadu snižuje čas potřebný na krmení.

STANDARDNÍ VÝBAVA:

Vázání do sítě
Sběrač 2 m
5 řad nahrabovacích prstů
Rotor Fusion 3
Řezací jednotka s 25 noži
Tlak nožů zobrazen na displeji
Snímač polohy nožů
Odblokování odklápěcí podlahou
Snímač polohy podlahy
18 mačkáčích válců lisovací komory
Ložiska mačkáčích válců o průměru 50 mm
Vysokopevnostní hnací řetěz velikosti 1" a 1/4"
Automatický mazací systém mazání olejem
Automatický progresivní mazací systém mazání tukem
Vertikální balicí kruh
Pneumatiky 560/60R – 22,5

Navíc pro Fusion 3 Plus

Systém pro aplikaci vkládání fólie
Monitorovací systém fólie
Ovládací dotykový displej ISO
Vestavěný kamerový systém



Přináší nejvýkonnější technická řešení dnešním farmářům a službařům. McHale Vario je plně integrovaný lisovací a balicí stroj, který se skládá z vysokovýkonného variabilního lisu a integrovaného balicího stroje. Je určen k balení těchto materiálů:

Seno a sláma

McHale Fusion Vario je schopen vyrábět balíky sena a slámy od průměru 0,6 m do průměru 1,68 m.

Siláž a senáž

Také dokáže zhotovit balíky senáže a siláže od průměru 1,1 m do průměru 1,45 m.

Seno, sláma, senáž, siláž

McHale Fusion Vario je unikátní stroj, který vám přináší výhody zejména díky dvěma novým patentům McHale.

Patentovaný vysokorychlostní přenosový systém McHale

V okamžiku, kdy se kolébka s balíkem pohybuje směrem k balicímu mezikruží, přední válec baličky se otočí tak, aby se snížila výška a vzdálenost, kterou musí balík překonat. Tento chytrý systém šetří čas, protože se balík přesune, jak je nejrychleji možné. Proto máte u tohoto stroje zajištěn nejvyšší možný výkon.



Patentovaný vyklápěcí válec

Fusion Vario také dokáže snadno zabalit balíky senáže od 1,1 m do 1,45 m. Patentovaný vyklápěcí válec dokáže nastavit svoji výšku dle velikosti balíku tak, aby střed fólie vždy přecházel při ovinování přes střed balíku, a to nezávisle na jeho průměru. Tak je perfektně zajištěno správné překrytí jednotlivých vrstev fólie.



STANDARDNÍ VÝBAVA:

- Sběrač o šířce 2 m s pěti řadami sběracích prstů
- Urovnávací válec
- Řezací jednotka s 15 noží s vysokokapacitním vkladacím rotorem
- Sklápěcí podlaha pro odblokování
- Dvojitý pohon variabilní komory
- Komora osazena 3 nekonečnými pásy
- Ukazatel směru jízdy pro rovnoměrné plnění komory lisu
- Patentovaný přenos balíku, který zabezpečuje nejvyšší výkon stroje
- Vysokorychlostní balicí mezikruží
- Ovládací systém iTouch
- Vestavěný kamerový systém
- Plně automatický pracovní cyklus



>> TECHNICKÁ SPECIFIKACE:

Rozměry a hmotnosti	Fusion 3	Fusion 3 Plus
délka	5,8 m	5,8 m
šířka	2,76/2,94 m*	2,76/2,94 m*
výška	3,02 m	3,02 m
hmotnost	5500 kg	5650 kg

Sběrací ústrojí		
pracovní záběr	2000 mm	2000 mm
počet řad nahrabovacích prstů	5	5
vzdálenost mezi prsty	70 mm	70 mm
ovládání sběrače	hydraulické	hydraulické
vzduchová vodící kola	standard	standard

Řezací ústrojí		
počet nožů	25	25
teoretická délka řezanky	46 mm	46 mm
jištění nožů	hydraulické	hydraulické
vypínání nožů	hydraulické z kabiny traktoru	hydraulické z kabiny traktoru
systém odblokování	sklopení podlahy	sklopení podlahy

Balení	Fusion 3	Fusion 3 Plus
systém	vertikálně uložený prstenec	vertikálně uložený prstenec
předpětí fólie	70% standard, 55% na přání	70% standard, 55% na přání
napínače	2 x 750 mm	2 x 750 mm
systém balení	2+2+2	2+2+2
skladování fólie	10 na držácích + 2 v napínačích	10 na držácích + 2 v napínačích

Pohony		
převodovka	s rovnoměrným rozvodem pohonu	s rovnoměrným rozvodem pohonu
ochrana proti přetížení	přetěžovací spojka na kloubové hřídeli	přetěžovací spojka na kloubové hřídeli
ochrana sběracího ústrojí	kluzná spojka	kluzná spojka
mazání řetězů	automatické olejem standard	automatické olejem standard

Ovládání		
ovládací systém	Expert Plus	ISO dotykový ovládací displej
obsluha	plně automatická, elektronická	plně automatická, elektronická
nastavení hustoty balíku	na seřizovacím ventilu lisovací části	na seřizovacím ventilu lisovací části
vestavěný kamerový systém	ne	standard

Ostatní		
minimální požadovaný výkon	80 kW (107 koní)	80 kW (107 koní)
hydraulický systém	otevřený, zavřený, load sensing 2 dvojčinné okruhy + 1 volný odpad	otevřený, zavřený, load sensing 2 dvojčinné okruhy + 1 volný odpad
min. hydraulický průtok	45 l/min. při 180 bar	45 l/min. při 180 bar
elektrická výbava	napětí 12V stejnosměrný 7amp	napětí 12V stejnosměrný 7amp
velikost kol standard	560/60R - 22,5	560/60R - 22,5
velikost kol na přání	650/50R - 22,5	650/50R - 22,5
osvětlení pro silniční provoz	standard	standard

* šířka závisí na výběru pneumatik

** dvouřadá ložiska na nejvíce zatížených místech



Lisovací komora	Fusion 3	Fusion 3 Plus
průměr balíku	1,25 m	1,25 m
šířka	1,23 m	1,23 m
počet mačkáčích válců	18	18
ložiska	50 mm**	50 mm**
mazání	automatické, progresivní,tuk	automatické, progresivní,tuk

Způsob vázání		
vázání	síť	síť a fólie
ovládání	automatické nebo manuální	automatické nebo manuální
systém vkládání a předpínání	4 napínací tyče v kolíbce	variabilní předpínání
počet sítí	1 + 1	1 + 1
nastavení počtu ovinutí	manuální na lisovací části	z kabiny

>> TECHNICKÁ SPECIFIKACE:

Rozměry a hmotnosti	
délka	5,8 m
šířka	2,94 m
výška	3,3 m
hmotnost	6500 kg

Sběrací ústrojí	
pracovní záběr	2000 mm
počet řad nahrabovacích prstů	5
vzdálenost mezi prsty	70 mm
urovňovací kryt píce	na přání
urovňovací válec	standard
vzduchová vodící kola	standard

Řezací ústrojí	
počet nožů	15
teoretická délka řezanky	65 mm
jištění nožů	hydraulické
vypínání nožů	hydraulické z kabiny traktoru
systém odblokování	sklopení podlahy

Lisovací komora	
průměr balíku	0,6 - 1,68 m
šířka	1,23 m
způsob podávání materiálu do komory	rotor V660
Počet pásů	3

Způsob vázání	
ovládání	automatické nebo manuální
systém vkládání a předpínání	variabilní předpínání
počet sítí	1 + 1
nastavení počtu ovinutí	z kabiny

Pohony	
převodovka	s rovnoměrným rozvodem pohonu
ochrana proti přetížení	přetěžovací spojka na kloubové hřídeli
ochrana sběracího ústrojí	kluzná spojka
mazání řetězů	kontinuální olejem
lisovací komora	dvojitý pohon

Ovládání	
ovládací systém	iTouch systém
obsluha	plně automatická
nastavení hustoty balíku	z kabiny
nastavení velikosti balíku	z kabiny
vestavěný kamerový systém	standard

Ostatní	
náprava	8 svorníků na kolo
velikost kol standard	650/50R - 22,5
elektrická výbava	napětí 12V stejnosměrné, 15 amp
osvětlení pro silniční provoz	standard

Traktor	
min. hydraulický průtok	45 l/min při 180 bar
hydraulický systém	otevřený, zavřený, load sensing
min.požadovaný výkon traktoru	85 kW (114HP)





MANATECH
Doporučuje!

McHale 991 Baličky kulatých balíků

Nosnost až 1100 kg, 1 nebo 2 napínače, samonakládací rameno, boční odkládání balíků, ovládání mechanické, hydraulické nebo elektronické, manuální nebo automatický režim, nesené nebo tažené provedení.

McHale 998 Balička hranatých i kulatých balíků

Pro kulaté i hranaté balíky o velikosti až 1600 x 1200 mm a délce 1800 mm, průběžné nakládání a ovinování, možnost balení 2 balíků najednou, plně automatické ovládání, automatické vyrovnávání polohy balíku, tažená se samostatným hydraulickým okruhem.

McHale V660 Svinovací lis

Variabilní komora, pouze 3 nekonečné pásy, dvojitý pohon, hydraulické jištění a ovládání nožů, průměr balíku od 0,6 do 1,68 m, 15 nebo 25 nožů, 2m sběrač s 5 řadami prstů.

McHale F5000 Svinovací lis

Pevná komora, řezací jednotka s 15 noži, vázání do sítě, průměr balíků 1,25 m, odblokování sklopením podlahy, 2 m sběrač, 5 řad sběračích prstů.

